

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.7/9511 ลงวันที่ 2 กันยายน 2557
- 2 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.
- 3 เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 4 แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน
- 5 สรุปผลการออกไปสำรวจ กล้องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
- 6 เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่อยระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 7 เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 8 เอกสารการตรวจสอบระบบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 9 เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ
- 10 เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่อยไอน้ำ
- 11 บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น
- 12 บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง
- 13 เอกสารการตรวจสอบตาส่าย และโครงสร้างเหล็กที่ติดตั้งรอบพื้นที่ลานกองขานอ้อย
- 14 เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าของเกษตรกร
- 15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
- 16 การอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 17 เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 18 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2566
- 19 นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด
- 20 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกผสม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ
- 22 บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่โครงการใช้
- 23 เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 24 ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบเถ้า
- 25 เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต
 - หนังสือขอขยายระยะเวลาในการจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในโรงงาน (สก.1)
 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
 - รายงานการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
 - เอกสารใบกำกับกาขนส่งของเสีย (Manifest)

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 26 เอกสารรายชื่อพนักงานในท้องถิ่น
- 27 เอกสารการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- 28 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 29 กฎระเบียบในการขั้บซื้ออย่างปลอดภัย
- 30 กฎระเบียบการทำงานของพนักงาน
- 31 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ก่อนเริ่มงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 32 เอกสารการประเมินความเสี่ยง
- 33 วิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้หม้อไอน้ำ
- 34 แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566
- 35 แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 36 สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 37 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 38 คู่มือการควบคุมการเดินระบบและการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง
- 39 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 40 ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สารเคมี (SDS)
- 41 เอกสารการแต่งตั้งผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ
- 42 เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 43 เอกสารขั้นตอนการใช้งานกั้งหันไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- 44 เอกสารบันทึกปริมาณรถที่เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 45 เอกสารบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและวิธีการจัดการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.7/9511 ลงวันที่ 2 กันยายน 2557



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๙ ๕ ๑ ๑ .

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ กันยายน ๒๕๕๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ที่ พฟ ๓๓/๒๕๕๗
ลงวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๕๗

๒. หนังสือบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ที่ พฟ ๔๒/๒๕๕๗
ลงวันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๕๗

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี และตำบลถาวรวัฒนา อำเภอรายทองวัฒนา จังหวัดกำแพงเพชร จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ไอเอสอีที (ประเทศไทย) จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ครั้งที่ ๒๑/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๕๗ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี และตำบลถาวรวัฒนา อำเภอรายทองวัฒนา จังหวัดกำแพงเพชร โดยให้บริษัท

ทิพย์กำแพง...

ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนออี้ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ตามรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ทั้งนี้ หากบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนออี้ จำกัด ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ
ขอความร่วมมือบริษัทฯ ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย สำหรับการรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ตามรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ อนึ่ง สำนักงานฯ ขอให้บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอ
อี้ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการ
พิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ
Digital File (pdf) Adobe Acorbat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตาม
ข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ
Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็น
เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการ
กำกับกิจการพลังงาน และกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทราบ พร้อมทั้งสำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ไอเอสอีที
(ประเทศไทย) จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางรวิวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง

(นางกฤษณา สงวนพิชัยศิริ)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
และเอกสารการยื่นรายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ สผ.



ที่ กพ.ฟพ. 013/2566

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชรของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายอนุชา มากมูล)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการผลิตไฟฟ้า ซ่อมบำรุงและเครื่องกล
บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด

ลงชื่อผู้รับ... ...



ที่ กพ.ฟพ. 014/2566

วันที่ 27 มกราคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชรของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดกำแพงเพชร

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) จังหวัดกำแพงเพชร ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล 25 MW (ส่วนขยาย ระยะที่ 2) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายอนุชา มากมูล)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการผลิตไฟฟ้า ซ่อมบำรุงและเครื่องกล
บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-1232
ชื่อโครงการ : โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (25 MW) จังหวัดกำแพงเพชร
ส่วนขยาย (ระยะที่ 2)
รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7527
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

အိမ် ၁, ၁, ၆.၆

Check point	10000010110101	10000010110102	10000010110103	10000010110104
Turbine				
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	ท่อ Main steam จาก CSDH 31 Turbine	ต้องไม่มีครวี่ไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หมันเปลี่ยน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH 31 Turbine	ต้องไม่มีครวี่ไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หมันเปลี่ยน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓
Steam Turbine	Governor valve	ตั้งกฎการถ่วงน้ำหนักต้องไม่มีมีการระบุการเร็วชะงักและไม่มีสลิคบริเวณสลิควาล์ว	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับน้ำที่เท่ากันที่ Level gauge (วัดค่า)	✓	✓
	Flast	ต้องไม่มีท่อการดูด, ตะกั่ว หรือเกิดการ Flast	✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีอาการผิดปกติ	✓	✓
	Emergency Stop-Valve (E.S.V)	Test โดยการจับคัตวาล์วแล้วมีการจับคัตวาล์วได้ และไม่มีสลิคบริเวณสลิควาล์ว	✓	✓
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของพัดลมเพื่อทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	✓	✓
ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หมันเปลี่ยน	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หมันเปลี่ยน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นในตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นในตามจุดต่างๆและ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
3and condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำ โดยบัสต้องทั้งหมดโดยเปิดตามตัววัดที่ 6 ดูค่า Sight glass	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีครวี่รั่วไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หมันเปลี่ยน และวาล์ว	✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีครวี่รั่วไหลของสลิคตามบริเวณท่อ, หมันเปลี่ยน และวาล์ว	✓	✓
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
Cooling Tower	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีครวี่รั่วไหลของสลิคตามจุดต่างๆ	✓	✓
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่เกิดครวี่, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรก ไม่อุดตัน	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นหลุดลอยบนผิวน้ำ	✓	✓
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
Water storage tank	Condensate water tank	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
Water storage tank	Condensate water tank	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีครวี่รั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	✓	✓

ใบเครื่องหมก:

[illegible]

✓ ตรวจรักษาภาพแว้งปกติ

× สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Turbine & Generator Daily Check Sheet

22. 1. 1. 66

Check point	1001413006	1001413007	1001413008	1001413009	1001413010
Turbine					
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	ท่อ Main steam จาก CSOH 1A Turbine	ต้องไม่มี گرفتว้ไหลของน้ำมันปนกับก๊าซ, น้ำมันปน, วาล์วและ Steam Trap		✓	✓
	ท่อ Sealing steam 1A CSOH 1A Turbine	ต้องไม่มี گرفتว้ไหลของน้ำมันปนกับก๊าซ, น้ำมันปน, วาล์วและ Steam Trap		✓	✓
Steam Turbine	Governor valve	ต้องมีการยกขึ้น-ลงของวาล์ว ต้องไม่มีการกระตุกหรือตะกุกตะกักและไม่มีติงรั่วไหลจนเกินกว่า 1 นิ้ว		✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและไม่มีเสียงดังผิดปกติที่กักน้ำได้ Level gauge (พิคอัพ),		✓	✓
		ต้องไม่มีอาการกระตุก, ตะกุก หรือเกิดการ Shut		✓	✓
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือเสียงผิดปกติที่การขับเคลื่อน		✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขับเคลื่อนวาล์วเพื่อตรวจสอบทิศทางเปิด ปิด และไม่มีติงรั่วไหลจนเกินกว่า 1 นิ้ว		✓	✓
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing		✓	✓
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมกับบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมกับบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมกับบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		✓	✓
	Oil vapor extract fan	ควรตรวจสอบการทำงานของพัดลมที่ห้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือรั่วไหลผิดปกติ		✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, น้ำมันปน		✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, น้ำมันปน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass		✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ		✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันกับท่ออื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันกับท่ออื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	✓
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	คำนวณแรงม้าที่ต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Cooling water outlet	คำนวณแรงม้าที่ต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
Hand condenser	Cooling water inlet	ควรเช็คการไหลของน้ำโดยน้ําคือต้องไม่เกิน 100 ลิตรต่อนาทีจาก Sight glass		✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันปนกับก๊าซ, น้ำมันปน และวาล์ว		✓	✓
Steam Ejector	Cooling water inlet	คำนวณแรงม้าที่ต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Cooling water outlet	คำนวณแรงม้าที่ต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันปนกับก๊าซ, น้ำมันปน และวาล์ว		✓	✓
Vacuum condenser	Cooling water inlet	คำนวณแรงม้าที่ต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Cooling water outlet	คำนวณแรงม้าที่ต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Hot well	ควรเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ระหว่าง 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันปนกับก๊าซ		✓	✓
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่เกิดรูรั่ว, ไม่มีตะกอนหรือสิ่งสกปรกในน้ำ		✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีสาหร่าย, ตะกอนหรือสิ่งสกปรกในน้ำ		✓	✓
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
Water storage tank	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		✓	✓

ใบเครื่องหมาย:

11/11/2014 11:11 AM

✓ ตรวจเช็คสภาพหนังสือ

X สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

1997

หมายเหตุ :

1. The first part of the document is a title page. It contains the title of the document, the author's name, and the date of the document. The title is "The first part of the document is a title page. It contains the title of the document, the author's name, and the date of the document." The author's name is "The author's name is the name of the person who wrote the document." The date of the document is "The date of the document is the date when the document was written." The title page is the first page of the document and it contains the title, author's name, and date of the document.

วันที่ ๑๑/๑/๖๒

ကောက်ချက် :

-

जुलै ११, २, ६६

Check point	1.พบการรั่วไหล	2.พบการผิดปกติ	3.พบการผิดปกติ
Turbine			
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	ท่อ Main steam 3/4 CSDH, 3/4 Turbine	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/
	ท่อ Sealing steam 3/4 CSDH, 3/4 Turbine	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/
Steam Turbine	Governor valve	สังเกตการตกบน-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีคัมหรือตกตามก้นวาล์ว	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามบริเวณท่อและไม่มีของแข็งติดที่ก้นวาล์ว Level gauge (จีคาล์ว)	/
	Servo motor	ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือติดการ Hunt	/
		ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือขดรอยมือหรือการรบกวนผิดปกติ	/
	Emergency Stop-Valve (E.S.V)	Test โดยการขั้วคัมของวาล์วมีการขั้วคัมหรือไม่ และไม่มีเสียงก๊วตามก้นวาล์ว	/
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	/
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงผิดปกติ หรือหยุดผิดปกติ	/
Reduction Gear	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/
		ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
Generator	Generator	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงผิดปกติ	/
	Exciter	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงผิดปกติ	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยมีเสียงดังตามท่อเปิดประมาณ 6 นิ้วดูที่ Sight glass	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
Cooling Tower			
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่บิด, ไม่แตก, ไม่ยุบตัว	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่น ๆ อยู่บนผิวหน้า	/
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีครีวหรือของแข็งตามจุดต่างๆ	/

ท่านครูชมเชย : หมายเหตุ :

✓ ควรแจ้งสภาพแวดล้อม/ปกติ

✗ สภาพ ไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	1 พฤศจิกายน 2563	มกราคม 2564	กุมภาพันธ์ 2564	มีนาคม 2564
Turbine	T/G 1	T/G 2	T/G 3	T/G 4
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	ท่อ Main steam จาก CSDH. 1A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หมันแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. 1A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หมันแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/
Steam Turbine	Governer valve	สังเกตการขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกมาเกินวาล์ว	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จุดดำ),	/	/
		ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/
	Servo motor	ไม่มีเสียงผิดปกติหรือเบรคหรือมีการร้อนผิดปกติ	/	/
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขยับของวาล์วไม่มีการขยับหัวเร็ว ไม่ และมีเสียงดังตามแปลนวาล์ว	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	/	/
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมที่ทำงาน, ไม่มีเสียงผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หมันแปลน	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หมันแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำค้อนทดสอบ โอเพนหมักหมักที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หมันแปลน และวาล์ว	/	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หมันแปลน และวาล์ว	/	/
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำที่อยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	/	/
Cooling Tower				
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน	/	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	/	/
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/

ทำเรื่องทราบ:

អាយុកាល =

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

x ภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	1 พฤศจิกายน 2563	ภาคการตรวจ	วันที่	T/G 1	T/G 2	T/G 3
Turbine						
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam 3 ท่อ CSDH. 3A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap				
	ท่อ Sealing steam 3 ท่อ CSDH. 3A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap				
Steam Turbine	Governor valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนคานกับวาล์ว				
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt				
	Servo motor	ไม่มีเสียงสั่นผิดปกติหรือมีรอยร้าวจากการยึดติดปกติ				
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขยับหัวของวาล์วว่ามีการขยับหัวหรือไม่ และไม่มีเสียงรบกวนคาน				
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing				
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงผิดปกติกับคานทำงาน				
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงผิดปกติกับคานทำงาน				
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงผิดปกติกับคานทำงาน				
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องพัดลมดีดทำงาน, ไม่มีเสียงผิดปกติหรือการสั่นผิดปกติ				
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน				
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass				
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ				
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงผิดปกติ				
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงผิดปกติ				
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ				
Oil cooler	Cooling water inlet	ค่าน้ำเข้าวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ค่าน้ำออกวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนัยต้องเห็นแผ่นโลหะมีขนาดกว่า 70% จาก Sight glass				
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
Steam Ejector	Cooling water inlet	ค่าน้ำเข้าวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ค่าน้ำออกวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ค่าน้ำเข้าวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ค่าน้ำออกวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำที่ออกอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ				
Cooling Tower						
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและตกไม่อุดตัน				
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ				
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				

ทำเรื่องทราบ:

អរមរតក :

✓ ตรวจสอบเช็คสภาพแล้วปกติ

X. สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point		3 พฤศจิกายน 2563	วันที่	
		11/11/2563	YAG 1	YAG 2
Turbine				
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam 310 CSDH. 31 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/
	ท่อ Sealing steam 310 CSDH. 31 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/
Steam Turbine	Governor valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่ยึดติดหรืออุดตันก้านวาล์ว	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่ชี้กำหนดไว้ที่ Level gauge (ชี้ค้ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/
	Servomotor	ไม่มีเสียงผิดปกติหรือเสียงผิดปกติการรบกวนผิดปกติ	/	/
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขยับตัวของวาล์วต้องมีการขยับหรือเปิด ไม่ และไม่มีเสียงรั่วตามแกนวาล์ว	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	/	/
				/
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงผิดปกติขณะทำงาน	/	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงผิดปกติขณะทำงาน	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงผิดปกติขณะทำงาน	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมเพื่อทำงาน, ไม่มีเสียงผิดปกติ หรือรั่วซึมผิดปกติ	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือเสียงผิดปกติใดๆและไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือเสียงผิดปกติใดๆและไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนัยต้องเห็นเด่น โดหะเปิดมากกว่าขีดที่ 6 ดูจาก Sight glass	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Hot well	ตรวจสอบระดับ Sight glass น้ำต้องอยู่ระหว่างระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
Cooling Tower				
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน	/	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นๆลอยอยู่บนผิวน้ำ	/	/
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/

ทำได้อีกหลายข้อ

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✗ สภาพ ไม่ปกติต้องทำประกันไฟ

หมายเหตุ :

Check point	3 มิติภาพรวม	หมายเหตุภาพรวม	วันที่	TIG 1	TIG 2	TIG 3
Turbine						
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	ท่อ Main steam จาก CSDH 1 st Turbine ท่อ Sealing steam จาก CSDH 1 st Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หนี้น้ำมัน, วาล์วและ Steam Trap ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หนี้น้ำมัน, วาล์วและ Steam Trap		/	/	/
SteamTurbine	Governer valve	ต้องมีการตรวจสอบชิ้นส่วนของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนขณะทำงาน		/	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จุดต่ำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือผิดปกติ Hum		/	/	/
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีอาการร้อนผิดปกติ		/	/	/
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test อุปกรณ์ต้องใช้งานได้เมื่อมีการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงดังขณะทำงาน		/	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing		/	/	/
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		/	/	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		/	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน		/	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ		/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หนี้น้ำมัน		/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หนี้น้ำมัน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass		/	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ		/	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือมีเสียงดังผิดปกติ		/	/	
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือมีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยต้องสังเกตโดยเปิดมากกว่าจุดที่ 6 ดูที่ Sight glass		/	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
Steam Ejector	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หนี้น้ำมัน และวาล์ว		/	/	/
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
Vacuum condenser	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หนี้น้ำมัน และวาล์ว		/	/	/
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
Cooling Tower	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ		/	/	/
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน		/	/	/
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลงอยู่บนผิวหน้า		/	/	/
Water storage tank เฟส 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
Water storage tank เฟส 2	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ		/	/	/

ทำเรื่องทราบ:

✓ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ ภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	1 พฤศจิกายน 2563	ภาคเรียนที่ 1/2563	วันที่	T01	T02	T03
Turbine						
ระบบท่อจ่ายตลับ	ท่อ Main steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มทาบบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap				
	ท่อ Sealing steam จาก CSDH. มา Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มทาบบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap				
SteamTurbine	Governer valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกตามก้นวาล์ว				
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีการการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt				
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีอุณหภูมิการวิ่งผิดปกติ				
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการจับคัตวอร์วาล์วไม่มีการจับคัตวอร์ ไม่ และ ไม่มีเสียงรั่วตามแกนวาล์ว				
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไตรรอบ Bearing Housing				
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
	Oil vapor extract fan	ควรเช็กการทำงานของมอเตอร์พัดลมเพื่อทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ				
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน				
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ควรตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass				
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ				
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
Generator	Generetor	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Gland condenser	Cooling water inlet	ควรเช็คการไหลของน้ำโดยน้ำต้องคั่นผ่าน โดเซอเมทริกจากฟีดที่ 6 ดูจาก Sight glass				
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Steam Ejector	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มทาบบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Vacuum condenser	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มทาบบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Hot well	ควรเช็ค Sight glass น้ำที่อยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Cooling Tower	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มทาบจุดต่างๆ				
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสภาพไม่อุดตัน				
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นลุลอยอยู่บนผิวน้ำ				
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Water storage tank	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				

กำหนดเรื่องหมาย:

ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ :

123456789101112131415161718192021222324252627282930313233343536373839404142434445464748495051525354555657585960616263646566676869707172737475767778798081828384858687888990919293949596979899100

[illegible]

Check point	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	วันที่	T/01	T/02	T/03
Turbine						
ระบบท่อจ่ายไอน้ำ	ท่อ Main steam จาก CSDH. ไป Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap				
	ท่อ Settling steam จาก CSDH. ไป Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap				
Steam Turbine	Governer valve	สังเกตการขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนคนกับวาล์ว				
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ),				
	Servo motor	ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเสียงการ Hunt				
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีอาการร้อนผิดปกติ				
	Bearing Housing	Test ดูการเขັบตัวของวาล์วมีการเขັบตัวหรือ ไม่ และ ไม่มีเสียงรบกวนคนวาล์ว				
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing				
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
Lube Oil System	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ				
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน				
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass				
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ				
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยน้ำเค็ม-น้ำจืด ไหลเป็นปกติมากกว่าขีดที่ 6 ลูกตา Sight glass				
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของไอน้ำตามจุดต่างๆ				
Cooling Tower						
	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรก ไม่อุดตัน				
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ				
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				

ทำเรื่องทนาย:

✓ ตรวจสอบเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพ ไม่ปกติของท่าทางแก้ไข

תוצאות:

Check point	3 มิถุนายน 2564	ภาคเรียนที่ 1/2564	วันที่	TQ1	TQ2	TQ3
Turbine						
ระบบท่อจ่ายสปี	ท่อ Main steam 3TH CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์ว และ Steam Trap				
	ท่อ Sealing steam 3TH CSDH. M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์ว และ Steam Trap				
Steam Turbine	Governor valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรบกวนมากเกินไป				
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ (Level gauge (ขีดดำ),				
	Serve motor	ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt				
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือเบรคหรือมีอาการรีดเบรคผิดปกติ				
	Bearing Housing	Test สุกการขยับตัวของวาล์วไม่มีการขยับตัวหรือ ไม่ และมีเสียงรบกวนแบบวาล์ว				
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing				
Lube Oil System	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน				
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือรีดเบรคผิดปกติ				
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน				
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass				
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ				
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ				
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยนำกล้องส่องผ่านโลหะบริเวณปากซีดที่ 6 ดูจาก Sight glass				
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว				
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้อง ไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ				
Cooling Tower						
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน				
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เทมไม้และสิ่งสกปรกอื่นมาลอยอยู่บนผิวน้ำ				
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
เฟส 1	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				
เฟส 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ				

ทำเรื่องทราบ:

✓ ตรวจเช็คสภาพแพนหัวปกติ

✕ สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

MANUSCRIPT :

Check point	1. หน้าที่ 101-106	2. หน้าที่ 107-108	3. หน้าที่ 109-110	4. หน้าที่ 111-112	5. หน้าที่ 113-114	6. หน้าที่ 115-116	7. หน้าที่ 117-118	8. หน้าที่ 119-120	9. หน้าที่ 121-122	10. หน้าที่ 123-124	11. หน้าที่ 125-126	12. หน้าที่ 127-128	13. หน้าที่ 129-130	14. หน้าที่ 131-132	15. หน้าที่ 133-134	16. หน้าที่ 135-136	17. หน้าที่ 137-138	18. หน้าที่ 139-140	19. หน้าที่ 141-142	20. หน้าที่ 143-144	21. หน้าที่ 145-146	22. หน้าที่ 147-148	23. หน้าที่ 149-150	24. หน้าที่ 151-152	25. หน้าที่ 153-154	26. หน้าที่ 155-156	27. หน้าที่ 157-158	28. หน้าที่ 159-160	29. หน้าที่ 161-162	30. หน้าที่ 163-164	31. หน้าที่ 165-166	32. หน้าที่ 167-168	33. หน้าที่ 169-170	34. หน้าที่ 171-172	35. หน้าที่ 173-174	36. หน้าที่ 175-176	37. หน้าที่ 177-178	38. หน้าที่ 179-180	39. หน้าที่ 181-182	40. หน้าที่ 183-184	41. หน้าที่ 185-186	42. หน้าที่ 187-188	43. หน้าที่ 189-190	44. หน้าที่ 191-192	45. หน้าที่ 193-194	46. หน้าที่ 195-196	47. หน้าที่ 197-198	48. หน้าที่ 199-200	49. หน้าที่ 201-202	50. หน้าที่ 203-204	51. หน้าที่ 205-206	52. หน้าที่ 207-208	53. หน้าที่ 209-210	54. หน้าที่ 211-212	55. หน้าที่ 213-214	56. หน้าที่ 215-216	57. หน้าที่ 217-218	58. หน้าที่ 219-220	59. หน้าที่ 221-222	60. หน้าที่ 223-224	61. หน้าที่ 225-226	62. หน้าที่ 227-228	63. หน้าที่ 229-230	64. หน้าที่ 231-232	65. หน้าที่ 233-234	66. หน้าที่ 235-236	67. หน้าที่ 237-238	68. หน้าที่ 239-240	69. หน้าที่ 241-242	70. หน้าที่ 243-244	71. หน้าที่ 245-246	72. หน้าที่ 247-248	73. หน้าที่ 249-250	74. หน้าที่ 251-252	75. หน้าที่ 253-254	76. หน้าที่ 255-256	77. หน้าที่ 257-258	78. หน้าที่ 259-260	79. หน้าที่ 261-262	80. หน้าที่ 263-264	81. หน้าที่ 265-266	82. หน้าที่ 267-268	83. หน้าที่ 269-270	84. หน้าที่ 271-272	85. หน้าที่ 273-274	86. หน้าที่ 275-276	87. หน้าที่ 277-278	88. หน้าที่ 279-280	89. หน้าที่ 281-282	90. หน้าที่ 283-284	91. หน้าที่ 285-286	92. หน้าที่ 287-288	93. หน้าที่ 289-290	94. หน้าที่ 291-292	95. หน้าที่ 293-294	96. หน้าที่ 295-296	97. หน้าที่ 297-298	98. หน้าที่ 299-300	99. หน้าที่ 301-302	100. หน้าที่ 303-304	101. หน้าที่ 305-306	102. หน้าที่ 307-308	103. หน้าที่ 309-310	104. หน้าที่ 311-312	105. หน้าที่ 313-314	106. หน้าที่ 315-316	107. หน้าที่ 317-318	108. หน้าที่ 319-320	109. หน้าที่ 321-322	110. หน้าที่ 323-324	111. หน้าที่ 325-326	112. หน้าที่ 327-328	113. หน้าที่ 329-330	114. หน้าที่ 331-332	115. หน้าที่ 333-334	116. หน้าที่ 335-336	117. หน้าที่ 337-338	118. หน้าที่ 339-340	119. หน้าที่ 341-342	120. หน้าที่ 343-344	121. หน้าที่ 345-346	122. หน้าที่ 347-348	123. หน้าที่ 349-350	124. หน้าที่ 351-352	125. หน้าที่ 353-354	126. หน้าที่ 355-356	127. หน้าที่ 357-358	128. หน้าที่ 359-360	129. หน้าที่ 361-362	130. หน้าที่ 363-364	131. หน้าที่ 365-366	132. หน้าที่ 367-368	133. หน้าที่ 369-370	134. หน้าที่ 371-372	135. หน้าที่ 373-374	136. หน้าที่ 375-376	137. หน้าที่ 377-378	138. หน้าที่ 379-380	139. หน้าที่ 381-382	140. หน้าที่ 383-384	141. หน้าที่ 385-386	142. หน้าที่ 387-388	143. หน้าที่ 389-390	144. หน้าที่ 391-392	145. หน้าที่ 393-394	146. หน้าที่ 395-396	147. หน้าที่ 397-398	148. หน้าที่ 399-400	149. หน้าที่ 401-402	150. หน้าที่ 403-404	151. หน้าที่ 405-406	152. หน้าที่ 407-408	153. หน้าที่ 409-410	154. หน้าที่ 411-412	155. หน้าที่ 413-414	156. หน้าที่ 415-416	157. หน้าที่ 417-418	158. หน้าที่ 419-420	159. หน้าที่ 421-422	160. หน้าที่ 423-424	161. หน้าที่ 425-426	162. หน้าที่ 427-428	163. หน้าที่ 429-430	164. หน้าที่ 431-432	165. หน้าที่ 433-434	166. หน้าที่ 435-436	167. หน้าที่ 437-438	168. หน้าที่ 439-440	169. หน้าที่ 441-442	170. หน้าที่ 443-444	171. หน้าที่ 445-446	172. หน้าที่ 447-448	173. หน้าที่ 449-450	174. หน้าที่ 451-452	175. หน้าที่ 453-454	176. หน้าที่ 455-456	177. หน้าที่ 457-458	178. หน้าที่ 459-460	179. หน้าที่ 461-462	180. หน้าที่ 463-464	181. หน้าที่ 465-466	182. หน้าที่ 467-468	183. หน้าที่ 469-470	184. หน้าที่ 471-472	185. หน้าที่ 473-474	186. หน้าที่ 475-476	187. หน้าที่ 477-478	188. หน้าที่ 479-480	189. หน้าที่ 481-482	190. หน้าที่ 483-484	191. หน้าที่ 485-486	192. หน้าที่ 487-488	193. หน้าที่ 489-490	194. หน้าที่ 491-492	195. หน้าที่ 493-494	196. หน้าที่ 495-496	197. หน้าที่ 497-498	198. หน้าที่ 499-500	199. หน้าที่ 501-502	200. หน้าที่ 503-504	201. หน้าที่ 505-506	202. หน้าที่ 507-508	203. หน้าที่ 509-510	204. หน้าที่ 511-512	205. หน้าที่ 513-514	206. หน้าที่ 515-516	207. หน้าที่ 517-518	208. หน้าที่ 519-520	209. หน้าที่ 521-522	210. หน้าที่ 523-524	211. หน้าที่ 525-526	212. หน้าที่ 527-528	213. หน้าที่ 529-530	214. หน้าที่ 531-532	215. หน้าที่ 533-534	216. หน้าที่ 535-536	217. หน้าที่ 537-538	218. หน้าที่ 539-540	219. หน้าที่ 541-542	220. หน้าที่ 543-544	221
-------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	-----

วัตถุประสงค์ของงาน:

☒ ตรวจเช็คสภาพแวดล้อมทั่วไป

☒ สภาพ ไม่ปกติต้องแจ้งการแก้ไข

หมายเหตุ:

Check point	1 มิถุนายน 2563	2 มิถุนายน 2563	วันที่ 3, 6, 9, 60	TS1	TS2	TS3
Turbine						
ระบบท่อจ่ายคัม	#0 Main steam #10 CSDH M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มคนบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓	✓
	#0 Sealing steam #10 CSDH M1 Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มคนบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	✓	✓	✓	✓
Steam Turbine	Governor valve	สังเกตการตกพื้นของวาล์วต้องไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีสเต็มรั่วออกคนกับวาล์ว	✓	✓	✓	✓
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับขีดที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดดำ), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	✓	✓	✓	✓
	Servomotor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือการสั่นผิดปกติ	✓	✓	✓	✓
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test อุปกรณ์คัตวาล์วผ่านการซ้อมตัวหรือ ไม่ และไม่มีเสียงดังผิดปกติคนวาล์ว	✓	✓	✓	✓
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม โดยรอบ Bearing Housing	✓	✓	✓	✓
Lube Oil System	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมคนบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓	✓
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมคนบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓	✓
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมคนบริเวณท่อ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	✓	✓	✓	✓
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือสั่นผิดปกติ	✓	✓	✓	✓
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	✓	✓	✓	✓
Lube Oil System	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	✓	✓	✓	✓
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือสั่นคนจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓	✓
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหรือสั่นคนจุดต่างๆและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓	✓
	Exciter	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	✓	✓	✓
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยมีต้องคนบนโลหะเป็นขนาดกว้างขีดที่ 6 ถูก Sight glass	✓	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Steam Ejector	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มคนบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓	✓
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Vacuum condenser	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มคนบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	✓	✓	✓	✓
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Cooling Tower	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
			✓	✓	✓	✓
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	Fill pack	ต้องไม่หลุดวง, ไม่มีตะไคร่น้ำบนตะกอน ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓
	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอื่นหลุดออกสู่น้ำดื่ม	✓	✓	✓	✓
Water storage tank No 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Water storage tank No 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Water storage tank No 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำคนจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓

คำแถลงของนาย :

WAVELONG: 1

✓ ตรวจสอบเช็คสภาพแล้วปกติ

✕ สภาพไม่ปกติคือองค์การแก้ไข

Check point	ชนิด/รายการตรวจ	หมายเหตุ/วิธีการตรวจ	TG-1	TG-2	TG-3
Turbine					
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	พื้ Main steam ๖๗ CSDH, ๓ Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณพื้, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
	พื้ Sealing steam ๖๗ CSDH, ๓ Turbine	ต้องไม่มีกาวรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณพื้, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
SteamTurbine.	Governor valve	สังเกตการกะพริบ-กะช่อว่าวาล์วต้องไม่มีมีการกระตุกรวดเร็วและไม่มีเสียงดังผิดปกติจนเกินไป	/	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันต้องอยู่ระดับจิสที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (ขีดเส้น), ต้องไม่มีอาการกระตุก, สะดุด หรือเกิดความร้อน	/	/	/
	Servo motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมีอุณหภูมิสูงเกินไป	/	/	/
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการขลิบล้างวาล์วด้วยการขยับตัวหรือไม่ และไม่มีเสียงดังผิดปกติจนเกินไป	/	/	/
	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	/	/	/
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณพื้ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติจนเกินไป	/	/	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณพื้ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติจนเกินไป	/	/	/
Lube Oil System	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณพื้ Inlet & Outlet และไม่มีเสียงดังผิดปกติจนเกินไป	/	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือร้อนผิดปกติ	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสอบการไหลของน้ำมันที่ Sight glass	/	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Generator	Generator	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆและ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจสอบการไหลของน้ำโดยต้องเห็นคนโตะปริมาณกว่าปกติ 6 ลูกจาก Sight glass	/	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีมีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณพื้, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
Steam Ejector	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Steam inlet	ต้องไม่มีมีการรั่วไหลของสเต็มตามบริเวณพื้, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
Vacuum condenser	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Hot well	ตรวจสอบ Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีมีการรั่วไหลของสเต็มตามจุดต่างๆ	/	/	/
Cooling Tower					
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Fill pack	ต้องไม่หลุดร่วง, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกในจุดเติม	/	/	/
	Cooling basin	ต้องมีคนหยด, เท้าไม้และสิ่งสกปรกอยู่บนผิวน้ำ	/	/	/
Water storage tank	Soft water tank	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
หีต 1	De-min water tank	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
หีต 2	Condensate water tank	ต้องไม่มีมีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/

ใบเสร็จรับเงิน:

የሰነዱ ቁጥር :

✓ ตรวจเช็คสภาพแฉับปกดี

X สภาพไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

Check point	1 พฤศจิกายน 16 พ.ศ.	มาตรการการตรวจเช็ค	70%	70%	70%
Turbine					
ระบบท่อจ่ายน้ำมัน	ท่อ Main steam 310 CSDH, 1A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
	ท่อ Sealing steam 310 CSDH, 1A Turbine	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันบริเวณท่อ, หน้าแปลน, วาล์วและ Steam Trap	/	/	/
Steam Turbine	Governor valve	สังเกตการยกขึ้น-ลงของวาล์วต้อง ไม่มีการกระตุกหรือสะดุดและไม่มีเสียงรั่วออกนอกตัววาล์ว	/	/	/
	Actuator pump	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันและน้ำมันทั้งสองระดับต้องชี้ที่ที่กำหนดไว้ที่ Level gauge (จุดสี),	/	/	/
		ต้องไม่มีการกระตุก, สะดุด หรือเกิดการ Hunt	/	/	/
	Serve motor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติหรือมอเตอร์มีภาระวิ่งผิดปกติ	/	/	/
	Emergency Stop Valve (E.S.V)	Test โดยการชักตัวของวาล์วที่มีการชักตัวหรือ ไม่ และ ไม่มีเสียงรั่วตามแกนวาล์ว	/	/	/
Lube Oil System	Bearing Housing	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมโดยรอบ Bearing Housing	/	/	/
	Main oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Aux oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Emergency oil pump	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามบริเวณท่อ Inlet & Outlet และ ไม่มีเสียงดังผิดปกติขณะทำงาน	/	/	/
	Oil vapor extract fan	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ที่คอมต้องทำงาน, ไม่มีเสียงดังผิดปกติ หรือรั่วผิดปกติ	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Inlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน	/	/	/
	ระบบท่อน้ำมัน Outlet	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมบริเวณจุดเชื่อมต่อ, หน้าแปลน, ตรวจสายพาน ที่ใส่น้ำมันที่ Sight glass	/	/	/
	Oil tank	ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึมตามจุดต่างๆ	/	/	/
Reduction Gear	Reduction gear	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันทั้งสองชั้นตามจุดต่างๆและ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Generator	Generator	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันทั้งสองชั้นตามจุดต่างๆและ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
	Excitor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/
Oil cooler	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Gland condenser	Cooling water inlet	ตรวจเช็คการไหลของน้ำ โดยน้ำต้องคั่นแน่น โดยจะมีขนาดกว่า 3 นิ้ว ที่ 6 จุดดู Sight glass	/	/	/
	Cooling water outlet	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Steam Ejector	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Vacuum condenser	Steam inlet	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันตามบริเวณท่อ, หน้าแปลน และวาล์ว	/	/	/
	Cooling water inlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Cooling water outlet	ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในสถานะเปิด และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Hot well	ตรวจเช็ค Sight glass น้ำต้องอยู่ที่ระดับ 50% - 60% และต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Cooling Tower	Make up valve & Spill valve	ต้องไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันตามจุดต่างๆ	/	/	/
			/	/	/
Cooling Tower	Main cooling supply	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Main cooling return	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Full pack	ต้องไม่ไหลท่วม, ไม่มีตะไคร่น้ำและสกปรกไม่อุดตัน	/	/	/
Water storage tank	Cooling basin	ต้องไม่มีเศษขยะ, เศษไม้และสิ่งสกปรกอุดตันอยู่ด้านล่างนี้	/	/	/
น้ำ 1	Soft water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
Water storage tank	De-min water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
	Condensate water tank	ต้องไม่มีการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	/	/	/
น้ำ 2			/	/	/

ใบเสร็จรับเงิน :
☒ ตรวจเช็คสภาพแล้วปกติ
☒ สภาพ ไม่ปกติต้องทำการแก้ไข

หมายเหตุ :

เอกสารแนบที่ 4

แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน



ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ได้รับแจ้งจาก ☐ ภายใน ☐ ภายนอก
วัน/เดือน/ปี ที่ร้องเรียน.....เวลา.....น.
ชื่อ - นามสกุล นาย/นาง/นางสาว.....หน่วยงาน.....
ที่อยู่.....โทรศัพท์.....
วิธีร้องเรียน () โทรแจ้ง () บันทึกข้อความ () วาจา () อื่นๆ (ระบุ).....
หัวข้อเรื่องที่ร้องเรียน ☐ น้ำ ☐ อากาศ,กลิ่น ☐ ฝุ่น ☐ กาก / ขยะ / ของเสีย ☐ เสียง ☐ อื่นๆ ระบุ.....
รายละเอียดเกี่ยวกับเรื่องที่ร้องเรียน / เสนอแนะ

รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข

ลงชื่อ.....ผู้รับร้องเรียน*
...../...../.....

*ลงชื่อผู้ร้องเรียนเมื่อไปจุดพื้นที่ร่วมกับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

ผลการตรวจสอบเบื้องต้น พบว่า

☐ เป็นจริง ☐ ไม่เป็นจริง ☐ ไม่แน่ชัด ☐ อื่นๆ.....

สาเหตุเบื้องต้น

- ☐ ความบกพร่องในการปฏิบัติงานโครงการฯ ของผู้รับเหมา
- ☐ ความล่าช้าในการดำเนินงาน
- ☐ ความไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน
- ☐ ความไม่เรียบร้อยของงานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

ประเภทของข้อร้องเรียน

- ☐ ด้านก่อสร้าง ☐ ด้านสิ่งแวดล้อม ☐ ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน
...../...../.....

ประชุมหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข / ป้องกัน

สาเหตุ

แนวทางการป้องกันแก้ไข (แบบเอกสารการประชุม (ถ้ามี))

ความเห็น / คำสั่งการ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

...../...../.....

ผลการแก้ไข

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการแก้ไข

...../...../.....

ข้อร้องเรียนรับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ/ รับทราบและลงบันทึกข้อร้องเรียน


...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน

...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

...../...../.....

 บริษัท ติพย์กำแพงเพชร ไบโเอเนอจี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Supporting Document (เอกสารสนับสนุน)	
	Title : การดำเนินงานรับซื้อร่องเรียน	SD-EN-01
		Page : 1 of 1
	Effective Date : 01/03/2014	Revision : 00

(นางชรัญญา อุประวรรณ)	(นายสมชาย รุ่งเรือง)	(นายสมชาย รุ่งเรือง)

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	01/03/2014	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ออกเอกสารอ้างอิง	EN086/2014

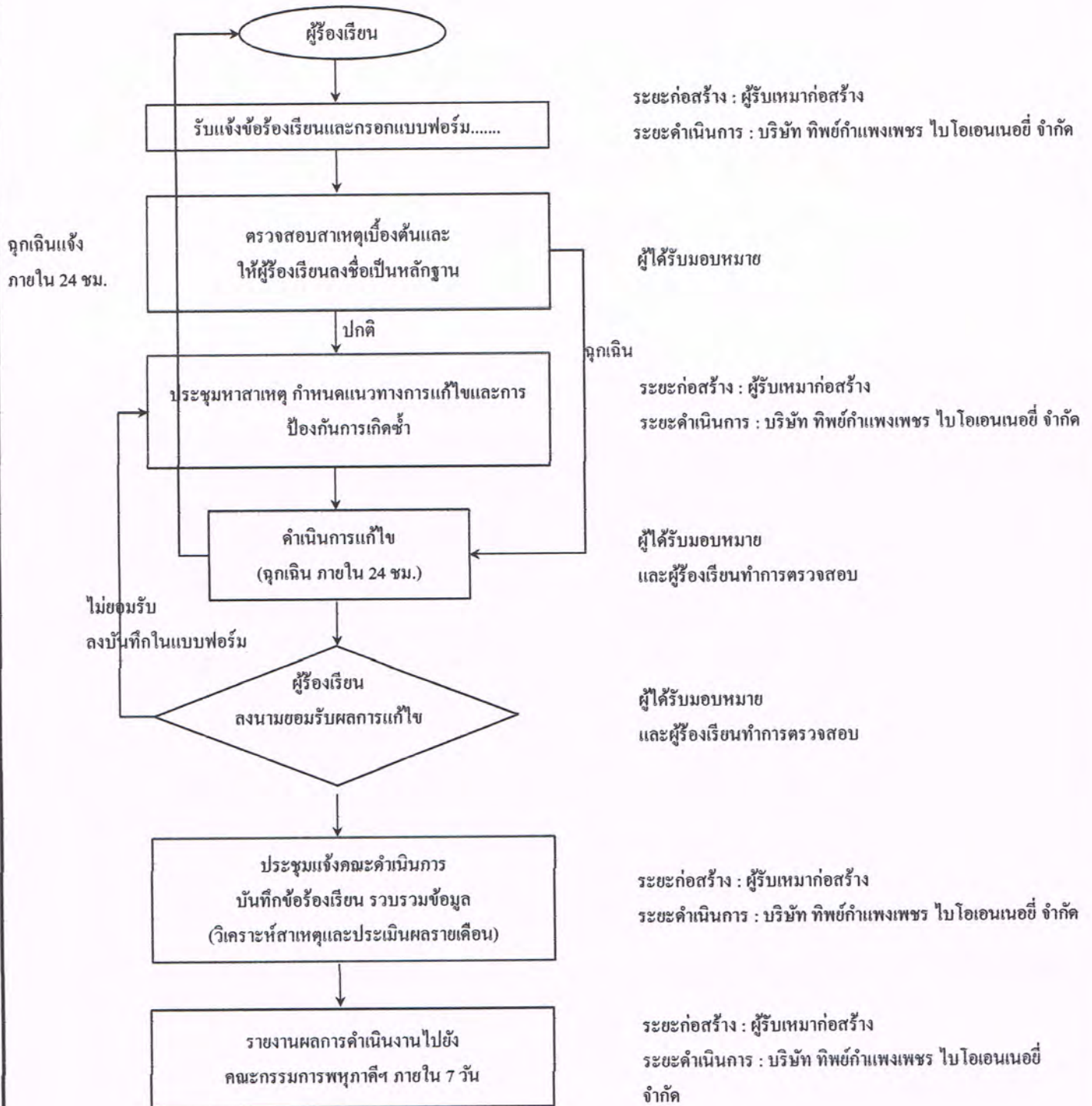
Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ

การดำเนินงานรับข้อร้องเรียน

ขั้นตอนการดำเนินงาน

ผู้รับผิดชอบ



Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 5
สรุปผลการออกไปสำรวจ กล้องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชน
โดยรอบพื้นที่โครงการ

ที่ พฟ. 008/2565
2566
พชรบุรี

วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯ จึงได้ดำเนินการติดตั้ง
กลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะ บริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันพฤหัสบดีที่ 2 กุมภาพันธ์ 2566 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย... ..ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทีพีแอมเพนเจอร์ ไบโอเอเนอร์จี้

อนุมัติโดย..... ..ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)

สรุปรายงานกลุ่มรับความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ซ้อมร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ.015/2566

วันที่ 2 มีนาคม 2566

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ซ้อมร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ซ้อมร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กฤษณา

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย... ..ผู้จัดการโรงไฟฟ้าทีพีแคว้นเพนเซอร์ ไบโอเอเนอร์จี้

อนุมัติโดย... ..ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำคิง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. 023 /2566

วันที่ 31 มีนาคม 2566

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจคัดกรองรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบ โรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
คัดกรองรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบ โรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อ โรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ที่ 31 มีนาคม 2566 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
โรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจคัดกรองรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด
15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(พวงษา)

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย... ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทีพีเอ็มแอมเพอร์ ไบโอเอเนอร์ยี

อนุมัติโดย..... ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

สรุปรายงานคัดกรองรับความคิดเห็นคัดกรองรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ศึกษาชีวิบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉม		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ค.วังแฉม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ศึกษาชีวิบ้านวังหันน้ำดัง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 033/2566

วันที่ 5 พฤษภาคม 2566

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ที่ 27 เมษายน 2566 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กมลชนก

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย...

...ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้

อนุมัติโดย...

...ผู้อำนวยการ โรงงาน

(.....)

สรุปรายงานการลงรับความคิดเห็นก่อนรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เงิน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ศึกษาอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ด.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ศึกษาอาชีพบ้านวังหันน้ำคิง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจก่อนรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 039/2566

วันที่ 7 มิถุนายน 2566

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบ โรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
กลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบ โรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อ โรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคารที่ 30 พฤษภาคม 2566 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น รอบ โรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 กลุ่ม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กมลวรรณ

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย...ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทีพีแอมเพอร์ ไบโอเอเนอร์จี้

อนุมัติโดย...ผู้อำนวยการ โรงงาน

สรุปรายงานกลุ่มรับความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบ โรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	ตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
5	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6 ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ตำบลถาวรพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	รพ.สต.ถาวรพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
10	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรพัฒนา หมู่ที่ 1 ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	ตำบลวังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	สถานีนอนมัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5 ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	พื้นที่โรงงาน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
15	โรงอาหาร โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 044/2566

วันที่ 30 มิถุนายน 2566

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันจันทร์ที่ 26 มิถุนายน 2566 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โรงน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ขอสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กมลชนก

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย...ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทีพีทีแควเทร พาวเวอร์ ไบโอมเนอซี

อนุมัติโดย...ผู้อำนวยการ โรงงาน

สรุปรายงานการสังเกตความผิดปกติที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	


ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจข้อร้องเรียน / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



บริษัท สยามทรีแควเตอร์ จำกัด

Thai Krunthong Power Public Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-BE-17

Revision : 02_01/01/2017

Date : 11/01/2566

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อะมิเนียลและน้ำมัน		ก๊าซไฮโดรเจนไฟ		ความสะอาดหม้อไอน้ำ		สภาพการควบคุม		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.3											
1	Drum pressure	3PI-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	3PI-16	Δ		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	3PI-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	3TI-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	3PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	3PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	3PT-401	Δ		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attenuator	3FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	3AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	3AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	3AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	3AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attenuator	3TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	Δ		✓		✓		✓		
31	SWAS		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์วัดที่ผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และดำเนินการตามขั้นตอนการเขียนในช่อง Remark ด้วย


ค่าเครื่องมือ : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก



บริษัท สยามทรีแควเตอร์ จำกัด

Thai Krunthong Power Public Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-BE-17

Revision : 02_01/01/2017

Date : 29-1-66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของดรัมน้ำมัน		จำกัดของสายไฟ		ความสะอาดหม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No 2											
1	Drum pressure	2PI-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	Δ		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	2TI-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	Δ		✓		✓		✓		
	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attenuator	2FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	2AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	✓		✓		✓		✓		
	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attenuator	2TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	Δ		✓		✓		✓		
32	SWAS		Δ		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์วัดที่ผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และดำเนินการตามขั้นตอนการเขียนในช่อง Remark ด้วย

ค่าเครื่องมือ : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก

Date : 12 / 02 / 66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	อุณหภูมิของน้ำมัน		ข้อต่อและสายไฟ		ความสะอาดแผงจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone BOP Phase 1											
1	BFP # 1 Suction Pressure	IPI-03	△		✓		✓		✓		
2	BFP # 1 Discharge Pressure	IPI-08	△		✓		✓		✓		
3	BFP # 2 Suction Pressure	IPI-04	△		✓		✓		✓		
4	BFP # 2 Discharge Pressure	IPI-09	△		✓		✓		✓		
5	BFP # 3 Suction Pressure	IPI-17	△		✓		✓		✓		
6	BFP # 3 Discharge Pressure	IPI-19	△		✓		✓		✓		
7	BFP # 4 Suction Pressure	IPI-22	△		✓		✓		✓		
8	BFP # 4 Discharge Pressure	IPI-28	△		✓		✓		✓		
9	BFP # 1 Suction Pressure	IPT-101	△		✓		✓		✓		
10	BFP # 1 Discharge Pressure	IPT-31	△		✓		✓		✓		
11	BFP # 2 Suction Pressure	IPT-102	△		✓		✓		✓		
12	BFP # 2 Discharge Pressure	IPT-32	△		✓		✓		✓		
13	BFP # 3 Suction Pressure	IPT-103	△		✓		✓		✓		
14	BFP # 3 Discharge Pressure	IPT-33	△		✓		✓		✓		
15	BFP # 4 Suction Pressure	IPT-104	△		✓		✓		✓		
16	BFP # 4 Discharge Pressure	IPT-34	△		✓		✓		✓		
17	Start up BFP Suction Pressure	IPT-105	△		✓		✓		✓		
18	Start up BFP Discharge Pressure	IPT-35	△		✓		✓		✓		
19	Start up BFP Suction Pressure	IPI-25	△		✓		✓		✓		
20	Start up BFP Discharge Pressure	IPI-29	△		✓		✓		✓		
21	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-01	△		✓		✓		✓		
22	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-02	△		✓		✓		✓		
23	BFP # 3 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-03	△		✓		✓		✓		
24	BFP # 4 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-04	△		✓		✓		✓		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	IDPT-05	△		✓		✓		✓		
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	IDPT-06	△		✓		✓		✓		
27	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	IDPT-07	△		✓		✓		✓		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	IDPT-08	△		✓		✓		✓		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	IDPT-09	△		✓		✓		✓		
30	Cooling water Inlet header pressure	IPI-205	△		✓		✓		✓		
31	CSDH Temperature	ITT-30	△		✓		✓		✓		
32	CSDH Pressure	IPI-42	△		✓		✓		✓		
33	CSDH Pressure	IPI-41	△		✓		✓		✓		
34	CSDH Temperature Gauge	ITI-21	△		✓		✓		✓		
35	Deaerator steam Pressure	IPI-55	△		✓		✓		✓		
36	Deaerator Level-A	ILT-51A	✓		✓		✓		✓		
37	Deaerator Level-B	ILT-51B	✓		✓		✓		✓		
38	D/A Level control valve	ILCV-51	✓		✓		✓		✓		
39	D/A Over flow control valve	ILCV-53	✓		✓		✓		✓		
40	Deaerator Pressure	IPI-52	△		✓		✓		✓		
41	D/A steam Pressure control valve	IPCV-52	✓		✓		✓		✓		
42	Deaerator Vessel Pressure	IPI-25	△		✓		✓		✓		

Date : 12 / 02 / 66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	อุณหภูมิของน้ำมัน		ข้อต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone BOP Phase 2											
43	BFP A Suction Strainer DP	10-DPT-101	△		✓		✓		✓		
44	BFP B Suction Strainer DP	10-DPT-102	△		✓		✓		✓		
45	BFP C Suction Strainer DP	10-DPT-103	△		✓		✓		✓		
46	BFP D Suction Strainer DP	10-DPT-104	△		✓		✓		✓		
47	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-105	△		✓		✓		✓		
48	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-106	△		✓		✓		✓		
49	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-107	△		✓		✓		✓		
50	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-108	△		✓		✓		✓		
51	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	△		✓		✓		✓		
52	Deaerator Level	10-LT-101	△		✓		✓		✓		
53	Deaerator Pressure	10-PT-101	△		✓		✓		✓		
54	Deaerator water pump	10-TE-101	△		✓		✓		✓		
55	Deaerator Level Very Low	10-LSLL-101	△		✓		✓		✓		
56	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	△		✓		✓		✓		
57	DM Water to Deaerator water temp	10-TE-101A	△		✓		✓		✓		
58	HOT Water Pump Common Header water temp	10-TE-126	△		✓		✓		✓		
59	Main Steam Header Temp	10-TE-107A	△		✓		✓		✓		
60	PRV-1 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-01	✓		✓		✓		✓		
61	PRV-2 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-02	✓		✓		✓		✓		
62	PRV-3 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-03	✓		✓		✓		✓		
63	DSV-1 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-01	✓		✓		✓		✓		
64	DSV-2 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-02	✓		✓		✓		✓		
65	DSV-3 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-03	✓		✓		✓		✓		
66	DSV-4 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-04	✓		✓		✓		✓		
67	Demin. Water Tank #2 Level	KPP2-LT-5302	✓		✓		✓		✓		
68	Condensate Storage Tank #2 Level	KPP2-LT-5301	✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนที่ปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยใดๆ กรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทั้งนี้ขอหมายเหตุ : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีสิทธิ์เซ็นในการตรวจเช็ค


Remark :

Inspector

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก



บริษัท อัคริโก จำกัด

Thai Kamphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์


Form Number : FM-EE-17

Revision : 02_01/01/2017

Date :

19 / 12 / 66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับอุณหภูมิ		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone BOP Phase 1											
1	BFP # 1 Suction Pressure	IPI-03	Δ		/		/		/		
2	BFP # 1 Discharge Pressure	IPI-08	Δ		/		/		/		
3	BFP # 2 Suction Pressure	IPI-04	Δ		/		/		/		
4	BFP # 2 Discharge Pressure	IPI-09	Δ		/		/		/		
5	BFP # 3 Suction Pressure	IPI-17	Δ		/		/		/		
6	BFP # 3 Discharge Pressure	IPI-19	Δ		/		/		/		
7	BFP # 4 Suction Pressure	IPI-22	Δ		/		/		/		
8	BFP # 4 Discharge Pressure	IPI-28	Δ		/		/		/		
9	BFP # 1 Suction Pressure	IPI-101	Δ		/		/		/		
10	BFP # 1 Discharge Pressure	IPI-31	Δ		/		/		/		
11	BFP # 2 Suction Pressure	IPI-102	Δ		/		/		/		
12	BFP # 2 Discharge Pressure	IPI-32	Δ		/		/		/		
13	BFP # 3 Suction Pressure	IPI-103	Δ		/		/		/		
14	BFP # 3 Discharge Pressure	IPI-33	Δ		/		/		/		
15	BFP # 4 Suction Pressure	IPI-104	Δ		/		/		/		
16	BFP # 4 Discharge Pressure	IPI-34	Δ		/		/		/		
17	Start up BFP Suction Pressure	IPI-105	Δ		/		/		/		
18	Start up BFP Discharge Pressure	IPI-35	Δ		/		/		/		
19	Start up BFP Suction Pressure	IPI-25	Δ		/		/		/		
20	Start up BFP Discharge Pressure	IPI-29	Δ		/		/		/		
21	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-01	Δ		/		/		/		
22	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-02	Δ		/		/		/		
23	BFP # 3 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-03	Δ		/		/		/		
24	BFP # 4 Suction Strainer Differential Pressure	IDPT-04	Δ		/		/		/		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	IDPT-05	Δ		/		/		/		
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	IDPT-06	Δ		/		/		/		
27	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	IDPT-07	Δ		/		/		/		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	IDPT-08	Δ		/		/		/		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	IDPT-09	Δ		/		/		/		
30	Cooling water Inlet header pressure	IPI-205	Δ		/		/		/		
31	CSDH Temperature	ITT-30	Δ		/		/		/		
32	CSDH Pressure	IPI-42	Δ		/		/		/		
33	CSDH Pressure	IPI-41	Δ		/		/		/		
34	CSDH Temperature Gauge	ITI-21	Δ		/		/		/		
35	Deaerator steam Pressure	IPI-55	Δ		/		/		/		
36	Deaerator Level-A	ILT-51A	Δ		/		/		/		
37	Deaerator Level-B	ILT-51B	Δ		/		/		/		
38	D/A Level control valve	ILCV-51	/		/		/		/		
39	D/A Over flow control valve	ILCV-53	/		/		/		/		
40	Deaerator Pressure	IPI-52	Δ		/		/		/		
41	D/A steam Pressure control valve	IPC-52	/		/		/		/		
42	Deaerator Vessel Pressure	IPI-25	Δ		/		/		/		



บริษัท อัคริโก จำกัด

Thai Kamphangphet Bio Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17

Revision : 02_01/01/2017

Date :

19 / 12 / 66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดท่อ/ถัง		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone BOP Phase 2											
43	BFP A Suction Strainer DP	10-DPT-101	Δ		/		/		/		
44	BFP B Suction Strainer DP	10-DPT-102	Δ		/		/		/		
45	BFP C Suction Strainer DP	10-DPT-103	Δ		/		/		/		
46	BFP D Suction Strainer DP	10-DPT-104	Δ		/		/		/		
47	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-105	Δ		/		/		/		
48	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-106	Δ		/		/		/		
49	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-107	Δ		/		/		/		
50	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-108	Δ		/		/		/		
51	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	Δ		/		/		/		
52	Deaerator Level	10-LT-101	Δ		/		/		/		
53	Deaerator Pressure	10-PT-101	Δ		/		/		/		
54	Deaerator water pump	10-TE-101	Δ		/		/		/		
55	Deaerator Level Very Low	10-LSLL-101	Δ		/		/		/		
56	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	Δ		/		/		/		
57	DM Water to Deaerator water temp	10-TE-101A	Δ		/		/		/		
58	HOT Water Pump Common Header water temp	10-TE-126	Δ		/		/		/		
59	Main Steam Header Temp	10-TE-107A	Δ		/		/		/		
60	PRV-1 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-01	/		/		/		/		
61	PRV-2 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-02	/		/		/		/		
62	PRV-3 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-03	/		/		/		/		
63	DSV-1 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-01	/		/		/		/		
64	DSV-2 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-02	/		/		/		/		
65	DSV-3 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-03	/		/		/		/		
66	DSV-4 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-04	/		/		/		/		
67	Demin. Water Tank #2 Level	KPP2-LT-5302	Δ		/		/		/		
68	Condensate Storage Tank #2 Level	KPP2-LT-5301	Δ		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนที่ปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบข้อบกพร่องในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย :

☒

ปกติ

☒

ผิดปกติ

☐

ปรับแต่ง

☐

เปลี่ยน

☐

ไม่ได้ใช้งาน

☐

ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspector

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก

Date : 2/3/66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำเย็น		จุดวัดและสายไฟ		ความสะอาดหน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Drum Pressure A	11-PG-128	△		/		/		/		
2	Drum Pressure B	11-PG-129	△		/		/		/		
3	Main Steam Pressure A	11-PG-133	△		/		/		/		
4	Main Steam Pressure B	11-PG-134	△		/		/		/		
5	Steam Temperature at Attenuator Inlet	11-TI-104	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	11-PT-103	△		/		/		/		
7	Main Steam Pressure	11-PT-106	△		/		/		/		
8	Spray water pressure	11-PT-105A	△		/		/		/		
9	Instrument air pressure	11-PT-117	△		/		/		/		
10	Boiler Steam Drum Level-A	11-LT-102A	△		/		/		/		
11	Boiler Steam Drum Level-B	11-LT-102B	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-C	11-LT-102C	△		/		/		/		
13	Feed Water Flow	11-FT-101	△		/		/		/		
14	Spray Water Flow to Attenuator	11-FT-105	△		/		/		/		
15	Main Steam Flow	11-FT-102	△		/		/		/		
16	CO At Chimney	11-AT-111A	/		/		/		/		
17	SOX At Chimney	11-AT-111B	/		/		/		/		
18	NOX At Chimney	11-AT-111C	/		/		/		/		
19	Transparency (Opacity)	11-AT-111D	/		/		/		/		
20	O2 at chimney	11-AT-111E	/		/		/		/		
21	O2 Analyser	11-AT-1101	/		/		/		/		
22	100% Feed water Flow control valve	11-HIC-103	/		/		/		/		
23	30% Feed water Flow control valve	11-HIC-104	/		/		/		/		
24	Spray Water control valve for Attenuator	11-TIC-106	/		/		/		/		
25	Start up vent to Safe Location	11-PT-105	△		/		/		/		
26	SWAS		-		-		-		-		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวให้ผลผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบความผิดปกติในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแก้ ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก

Date : 09/03/2566

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำเย็น		จุดวัดและสายไฟ		ความสะอาดหน้าจอ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Drum Pressure A	11-PG-128	△		/		/		/		
2	Drum Pressure B	11-PG-129	△		/		/		/		
3	Main Steam Pressure A	11-PG-133	△		/		/		/		
4	Main Steam Pressure B	11-PG-134	△		/		/		/		
5	Steam Temperature at Attenuator Inlet	11-TI-104	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	11-PT-103	△		/		/		/		
7	Main Steam Pressure	11-PT-106	△		/		/		/		
8	Spray water pressure	11-PT-105A	△		/		/		/		
9	Instrument air pressure	11-PT-117	△		/		/		/		
10	Boiler Steam Drum Level-A	11-LT-102A	△		/		/		/		
11	Boiler Steam Drum Level-B	11-LT-102B	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-C	11-LT-102C	△		/		/		/		
13	Feed Water Flow	11-FT-101	△		/		/		/		
14	Spray Water Flow to Attenuator	11-FT-105	△		/		/		/		
15	Main Steam Flow	11-FT-102	△		/		/		/		
16	CO At Chimney	11-AT-111A	/		/		/		/		
17	SOX At Chimney	11-AT-111B	/		/		/		/		
18	NOX At Chimney	11-AT-111C	/		/		/		/		
19	Transparency (Opacity)	11-AT-111D	/		/		/		/		
20	O2 at chimney	11-AT-111E	/		/		/		/		
21	O2 Analyser	11-AT-1101	/		/		/		/		
22	100% Feed water Flow control valve	11-HIC-103	/		/		/		/		
23	30% Feed water Flow control valve	11-HIC-104	/		/		/		/		
24	Spray Water control valve for Attenuator	11-TIC-106	/		/		/		/		
25	Start up vent to Safe Location	11-PT-105	/		/		/		/		
26	SWAS		△		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวให้ผลผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบความผิดปกติในช่อง Remark ด้วย


ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแก้ ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก



บริษัท ไทยเนฟทาเอเนอร์จี้ จำกัด

Thai Naphtha Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17


Revision : 02_01/01/2017

Date : 8/14/66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการดำเนินงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	/		/		/		/		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	/		/		/		/		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	/		/		/		/		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	/		/		/		/		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	/		/		/		/		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	/		/		/		/		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	/		/		/		/		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	/		/		/		/		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	/		/		/		/		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	/		/		/		/		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	/		/		/		/		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	/		/		/		/		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	/		/		/		/		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	/		/		/		/		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	/		/		/		/		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	/		/		/		/		
17	Plough For B4 to B7.8	023-XV-005	/		/		/		/		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	/		/		/		/		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	/		/		/		/		
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401									
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402									
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403									
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404									
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405									
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401									
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402									
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403									
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404									
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405									
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521									
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	/		/		/		/		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	/		/		/		/		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	/		/		/		/		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	/		/		/		/		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	/		/		/		/		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	/		/		/		/		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	/		/		/		/		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	/		/		/		/		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	/		/		/		/		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	/		/		/		/		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	/		/		/		/		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	/		/		/		/		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :



บริษัท ไทยเนฟทาเอเนอร์จี้ จำกัด

Thai Naphtha Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17

Revision : 02_01/01/2017

Date : 15/4/66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการดำเนินงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	/		/		/		/		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	/		/		/		/		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	/		/		/		/		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	/		/		/		/		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	/		/		/		/		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	/		/		/		/		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	/		/		/		/		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	/		/		/		/		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	/		/		/		/		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	/		/		/		/		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	/		/		/		/		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	/		/		/		/		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	/		/		/		/		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	/		/		/		/		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	/		/		/		/		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	/		/		/		/		
17	Plough For B4 to B7.8	023-XV-005	/		/		/		/		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	/		/		/		/		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	/		/		/		/		
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	/		/		/		/		
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	/		/		/		/		
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	/		/		/		/		
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	/		/		/		/		
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	/		/		/		/		
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	/		/		/		/		
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	/		/		/		/		
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	/		/		/		/		
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	/		/		/		/		
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	/		/		/		/		
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	/		/		/		/		
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	/		/		/		/		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	/		/		/		/		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	/		/		/		/		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	/		/		/		/		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	/		/		/		/		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	/		/		/		/		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	/		/		/		/		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	/		/		/		/		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	/		/		/		/		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	/		/		/		/		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	/		/		/		/		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	/		/		/		/		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก

Date: 6-5-66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ฉนวนป้องกันความร้อน		ฉนวนกันเสียง		ฉนวนกันน้ำ		ฉนวนกันไฟ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PA-Insulating Zone (Passage to Storage Zone)											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	✓		✓		✓		✓		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
PA-Insulating Zone (Passage to Storage Zone)											
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	✓		✓		✓		✓		
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	✓		✓		✓		✓		
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	✓		✓		✓		✓		
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	✓		✓		✓		✓		
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	✓		✓		✓		✓		
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	✓		✓		✓		✓		
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	✓		✓		✓		✓		
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	✓		✓		✓		✓		
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	✓		✓		✓		✓		
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	✓		✓		✓		✓		
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	✓		✓		✓		✓		
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	✓		✓		✓		✓		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	✓		✓		✓		✓		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	✓		✓		✓		✓		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	✓		✓		✓		✓		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	✓		✓		✓		✓		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	✓		✓		✓		✓		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	✓		✓		✓		✓		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	✓		✓		✓		✓		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	✓		✓		✓		✓		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	✓		✓		✓		✓		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	✓		✓		✓		✓		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	✓		✓		✓		✓		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By: STG

Checked By: _____

Approved By : _____

ผู้ตรวจสอบ

หัวน้ำกะ

หัวหน้าแยก

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17

Revisi02 : 02 01/01/2017

Date : 20/6/66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	สถานะของถังน้ำมัน		จำนวนและสายไฟ		ความสะอาดภายในถัง		สภาพเครื่องแบบ		หมายเหตุ	
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
CMJairmeth (Zee, Baggasse, Xv, Pass)												
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓			
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓			
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓			
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓			
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓			
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓			
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓			
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓			
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓			
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓			
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓			
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓			
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓			
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓			
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓			
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓			
17	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	✓		✓		✓		✓			
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	✓		✓		✓		✓			
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	✓		✓		✓		✓			
CMJairmeth (Zee, Baggasse, Xv, Pass)												
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401										
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402										
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403										
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404									stop	
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405										
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401										
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402										
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403										
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404										
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405										
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521										
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	✓		✓		✓		✓			
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	✓		✓		✓		✓			
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	✓		✓		✓		✓			
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	✓		✓		✓		✓			
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	✓		✓		✓		✓			
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	✓		✓		✓		✓			
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	✓		✓		✓		✓			
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	✓		✓		✓		✓			
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	✓		✓		✓		✓			
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	✓		✓		✓		✓			
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	✓		✓		✓		✓			
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	✓		✓		✓		✓			

ท่านเครื่องหมาย : ☒ ประกิต ☐ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจรับ

Remark :

Date : 6/06/66

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		ระดับและสายไฟ		ความดันของท่อ		สภาพการทำงานของ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No 1											
1	Drum pressure	2PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	2PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	2PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Atomizer inlet	2TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	2TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	2PT-01	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	2PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	2PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	2PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	2PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	2PT-401	△		✓		✓		✓		
2	Boiler Steam Drum Level-A	2LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	2LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	2LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	2FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	2FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Atomizer	2FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	2FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	2FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	2AT-101	△		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	2AT-102	△		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	2AT-103	△		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	2AT-105	△		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after AFH	2AT-100	△		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	2FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	50% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	2FCV-02	✓		✓		✓		✓		
	Soot Blowing Control Valve	2PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Atomizer	2TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Start up vent Control Valve	2SUV-01	✓		✓		✓		✓		
31	Soot blowing Pressure	2PT-30	△		✓		✓		✓		
32	SWAS		△		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งหัวหน้างาน วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และบันทึกข้อบกพร่องและจุดที่ต้องแก้ไขในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแล้ว ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจสอบ

Remark :

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้างาน

หัวหน้าแผนก

Date : 25/6/66

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		ระดับและสายไฟ		ความดันของภาชนะ		สภาพการทำงานของ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone BOP Phase 1											
1	BFP # 1 Suction Pressure	1PI-03	△		✓		✓		✓		
2	BFP # 1 Discharge Pressure	1PI-08	△		✓		✓		✓		
3	BFP # 2 Suction Pressure	1PI-04	△		✓		✓		✓		
4	BFP # 2 Discharge Pressure	1PI-09	△		✓		✓		✓		
5	BFP # 3 Suction Pressure	1PI-17	△		✓		✓		✓		
6	BFP # 3 Discharge Pressure	1PI-19	△		✓		✓		✓		
7	BFP # 4 Suction Pressure	1PI-22	△		✓		✓		✓		
8	BFP # 4 Discharge Pressure	1PI-28	△		✓		✓		✓		
9	BFP # 1 Suction Pressure	1PT-101	△		✓		✓		✓		
10	BFP # 1 Discharge Pressure	1PT-31	△		✓		✓		✓		
11	BFP # 2 Suction Pressure	1PT-102	△		✓		✓		✓		
	BFP # 2 Discharge Pressure	1PT-32	△		✓		✓		✓		
13	BFP # 3 Suction Pressure	1PT-103	△		✓		✓		✓		
14	BFP # 3 Discharge Pressure	1PT-33	△		✓		✓		✓		
15	BFP # 4 Suction Pressure	1PT-104	△		✓		✓		✓		
16	BFP # 4 Discharge Pressure	1PT-34	△		✓		✓		✓		
17	Start up BFP Suction Pressure	1PT-105	△		✓		✓		✓		
18	Start up BFP Discharge Pressure	1PT-35	△		✓		✓		✓		
19	Start up BFP Suction Pressure	1PI-25	△		✓		✓		✓		
20	Start up BFP Discharge Pressure	1PI-29	△		✓		✓		✓		
21	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-01	△		✓		✓		✓		
22	BFP # 2 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-02	△		✓		✓		✓		
23	BFP # 3 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-03	△		✓		✓		✓		
24	BFP # 4 Suction Strainer Differential Pressure	1DPT-04	△		✓		✓		✓		
25	Start up BFP Suction Strainer Differential	1DPT-05	△		✓		✓		✓		
26	Feed transfer pump 1 Suction Strainer	1DPT-06	△		✓		✓		✓		
	Feed transfer pump 2 Suction Strainer	1DPT-07	△		✓		✓		✓		
28	Hot water pump 1 Suction Strainer	1DPT-08	△		✓		✓		✓		
29	Hot water pump 2 Suction Strainer	1DPT-09	△		✓		✓		✓		
30	Cooling water Inlet header pressure	1PI-205	△		✓		✓		✓		
31	CSDH Temperature	1TT-30	△		✓		✓		✓		
32	CSDH Pressure	1PT-42	△		✓		✓		✓		
33	CSDH Pressure	1PI-41	△		✓		✓		✓		
34	CSDH Temperature Gauge	1TI-21	△		✓		✓		✓		
35	Deaerator steam Pressure	1PI-55	△		✓		✓		✓		
36	Deaerator Level-A	1LT-51A	△		✓		✓		✓		
37	Deaerator Level-B	1LT-51B	△		✓		✓		✓		
38	D/A Level control valve	1LCV-51	△		✓		✓		✓		
39	D/A Over flow control valve	1LCV-53	△		✓		✓		✓		
40	Deaerator Pressure	1PT-52	△		✓		✓		✓		
41	D/A steam Pressure control valve	1PCV-52	△		✓		✓		✓		
42	Deaerator Vessel Pressure	1PI-25	△		✓		✓		✓		



บริษัท พืชพลังงานคอมเพล็กซ์ จำกัด
Thai Kampongphet Bio Energy Co., Ltd.

ใบตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดรายสัปดาห์

Form Number : FM-EE-17
Revision : 02_01/01/2017

Date : ๑๕/๖/๖๖

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จำกัดและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone BOP Phase 2											
43	BFP A Suction Strainer DP	10-DPT-101	△		/		/		/		
44	BFP B Suction Strainer DP	10-DPT-102	△		/		/		/		
45	BFP C Suction Strainer DP	10-DPT-103	△		/		/		/		
46	BFP D Suction Strainer DP	10-DPT-104	△		/		/		/		
47	DM Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-105	△		/		/		/		
48	DM Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-106	△		/		/		/		
49	HOT Water Pump A Suction Strainer DP	10-DPT-107	△		/		/		/		
50	HOT Water Pump B Suction Strainer DP	10-DPT-108	△		/		/		/		
51	BFP Discharge Header Pressure	10-PT-102	△		/		/		/		
52	Deaerator Level	10-LT-101	△		/		/		/		
	Deaerator Pressure	10-PT-101	△		/		/		/		
54	Deaerator water pump	10-TE-101	△		/		/		/		
55	Deaerator Level Very Low	10-LSLL-101	△		/		/		/		
56	Common Steam Header Pressure	10-PT-107	△		/		/		/		
57	DM Water to Deaerator water temp	10-TE-101A	△		/		/		/		
58	HOT Water Pump Common Header water temp	10-TE-126	△		/		/		/		
59	Main Steam Header Temp	10-TE-107A	△		/		/		/		
60	PRV-1 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-01	/		/		/		/		
61	PRV-2 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-02	/		/		/		/		
62	PRV-3 Control Valve Positioner	KPP2-PRV-03	/		/		/		/		
63	DSV-1 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-01	/		/		/		/		
64	DSV-2 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-02	/		/		/		/		
65	DSV-3 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-03	/		/		/		/		
66	DSV-4 Control Valve Positioner	KPP2-DSV-04	/		/		/		/		
67	Demin. Water Tank #2 Level	KPP2-LT-5302	△		/		/		/		
	Condensate Storage Tank #2 Level	KPP2-LT-5301	△		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก สด ไม่ และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ

หัวหน้าแผนก